

**DÖNER TABLALI YATAR KOLONLU
GAZALTI KAYNAK TEZGAHI
MIG/ MAG WELDING TURNTABLE
SWP - 628**



GENEL ÖZELLİKLER

- * Aparat döner tablalı olup, iş parçası döndürülmektedir.
- * Döner tabla ile karşı punta aynı kolona bağlıdır.
- * Döner tablanın açısal pozisyonlamasında, karşı punta, aynı olarak dönme merkezi ile aynı eksendedir.
- * Pnömatik merkezleme elemanı bulunmaktadır.
- * Torch pozisyonlanması için, 3 eksenli ve açısal ayar mekanizması kullanılmaktadır.
- * Tablanın dönmesi A.C. motor/ redüktör vasıtasıyla olmakta ve A.C. motor sürücüsü ile kademesiz olarak ayarlanabilmektedir.
- * Kaynak sonu bindirme miktarı ayarlanabilmektedir.
- * Aparat çevresi bir paravan ile korunmaktadır.

GENERAL FEATURES

- * Work piece is rotated
- * Turntable and tailstock both are fixed on same column.
- * 3 axis torches combined with angular sports for easy positioning.
- * Welding speed can be set by the AC motor. (stepless)
- * Overlap adjustment at the end of welding process.
- * Tinted plexiglass protection covers.